

# Kit de batería 5,0Ah BL1850Bx1 + DC18RC LXT

## 191B51-7

18V



**LXT**

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                                                |                   |
|------------------------------------------------|-------------------|
| Sistema                                        | 2122              |
| Categoría de herramienta                       | 2145              |
| Tiempo de carga medio                          | 45 min            |
| Tensión nominal de la batería                  | 18 V              |
| Tensión LXT                                    | ✓                 |
| Dimensiones de producto (L x W x H)            | 156 x 190 x 84 mm |
| Química de la batería (Ni-Cd / Ni-MH / Li-ion) | Li-ion            |
| Número de baterías suministradas               | 1                 |
| Capacidad de la batería                        | 5,0 Ah            |
| Capacidad energética                           | 90 Wh             |
| Peso neto del producto                         | 0,75 kg           |

### BENEFICIOS DE USUARIO

- El circuito de protección de la batería protege contra la sobrecarga, la sobredescarga y el sobrecalentamiento.

**Código EAN 0088381553209**

Link a página de producto - [www.makita.es](http://www.makita.es)



# PRODUCTOS RELACIONADOS

## BATERÍAS Y CARGADORES EN EQUIPO

**BL1850B**

Batería LXT®, 5,0 Ah



**DC18RC**

Cargador de baterías LXT®

